

**JAK PRZYGOTOWAĆ
PLIKI DO DRUKU?**

Zapraszamy dalej ...

.... poligrafia jest naszą pasją.

Format zapisu

- ▶ praca powinna być zapisana:
 - DRUK CYFROWY: Adobe PDF, EPS, TIFF, JPG
 - DRUK OFFSETOWY: Adobe PDF, EPS
- ▶ zapisana w rozdzielczości 300 dpi
- ▶ nieskompresowana

Sposób zapisu:

- DRUK CYFROWY: kompozytowa (nierozseparowana)
- DRUK OFFSETOWY: kompozytowa, rozseparowana

Czcionki i teksty:

- ▶ teksty muszą być zamienione na krzywe (preferowane), lub muszą zostać dołączone do pliku PostScript lub PDF
- ▶ czarne teksty, powinny mieć włączoną opcję nadruku (Overprint)

Kolory:

- ▶ definiowanie elementów kolorowych(teksty, grafika):
 - DRUK CYFROWY: CMYK
 - DRUK OFFSETOWY: CMYK, PANTONE
- ▶ suma pokrycia farb, tzw. Total Ink, nie może przekraczać:
 - dla papierów nie powlekanych 300%
 - dla papierów powlekanych 330%

- ▶ aby uzyskać głęboką czerń, kolor czarny powinien mieć składowe: C:60 M:30 Y:0 K:100

W przypadku użycia kolorów z palety RGB (zarówno w druku cyfrowym jak i offsetowym) zostaną one zamienione na kolory z palety CMYK, co wiąże się z pogorszeniem jakości. Kolory PANTONE (przy druku cyfrowym) zostaną zamienione na najbliższy kolor z palety CMYK.



Utrata jakości przy zamianie palety RGB na paletę CMYK

Uszlachetnianie:

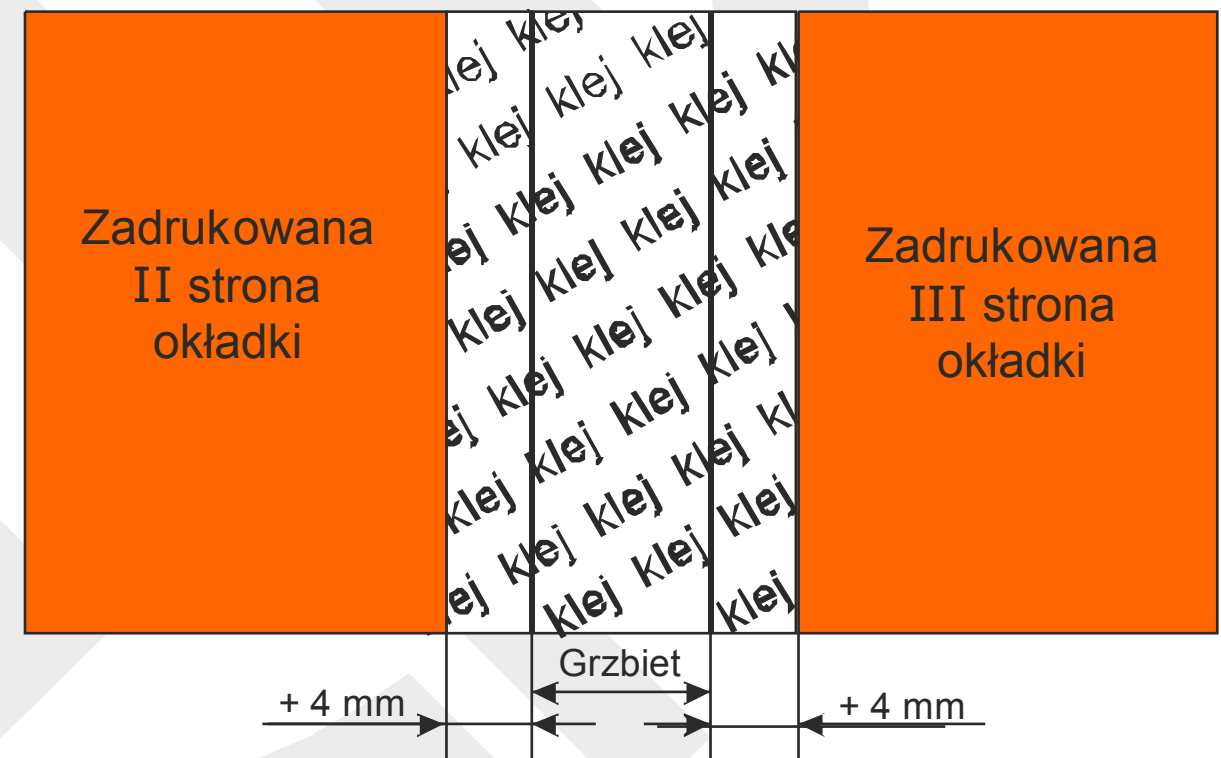
- ▶ lakier wybiórczy UV powinien być dostarczony w **osobny pliku** w kolorze 100 % Black. Plik najlepiej nazwać „lakier”.
- ▶ wykrojnik powinien być dostarczony w **osobnym pliku** w kolorze 100 % Black. Plik najlepiej nazwać „wykrojnik”.
- ▶ Przy złoceniu, lub tłoczeniu wgłębnym matryca musi zostać nałożona na obiekty tłoczone, lub złożone i być zdefiniowana jako grafika wektorowa. Powinna ona zostać nam dostarczona w **osobny pliku** w kolorze 100 % Black. Plik najlepiej nazwać „matryca”.
- ▶ W pracy powinny być zaznaczone linie cięcia, gięcia, łamania, perforacji. Grubość linii powinna wynosić 0,25 pkt.
- ▶ Grubość linii nadawana obiektom (grafika, tekst) nie powinna być mniejsza niż 0,15 mm. Dla przykładu program Corel Draw domyślnie nadaje grubość linii 0,076 mm.

Przygotowywania publikacji książek, czasopism, itp:

- ▶ Pliki do druku publikacji powinny zawierać kolejne strony publikacji wraz z wakatami.
- ▶ Do materiałów należy załączyć plik tekstowy z informacjami:
 - numery stron wakatowych (jeżeli strony wakatowe nie są umieszczone w plikach)
 - rozmiar strony netto, margines górny oraz grzbietowy
 - dodatkowe uwagi dotyczące montażu i druku publikacji

Przygotowania okładek do publikacji:

- ▶ Przygotowując plik dla okładki do publikacji trzeba połączyć strony zewnętrzne okładki (1 i 4 strona okładki) oraz grzbiet w jedną całość. Okładka powinna stanowić osobny plik.
- ▶ Jeżeli okładka do publikacji będzie zadrukowana po stronie wewnętrznej (2 i 3 strona okładki) to strony wewnętrzne okładki, powinny być połączone (jak wyżej). Między 2 i 3 stroną okładki należy zachować **niezadrukowany** odstęp o szerokości grzbietu plus po 4 mm z każdej strony grzbietu (na klejenie boczne).



Jeżeli grafika, zdjęcia lub inne elementy pracy są spadowe, (w gotowej pracy będą równo z krawędzią kartki), to format netto (po obcięciu) musi być powiększony o 4 mm z każdej strony. Tekst, grafika, zdjęcia powinny być odsunięte od krawędzi strony, czyli linii cięcia o minimum 4 mm. Unikniemy w ten sposób ryzyka cięcia po tekście. Linie cięcia, gięcia, łamania, perforacji, znaczniki formatu, oraz inne techniczne elementy drukarskie muszą być umieszczone poza formatem pracy netto.



- ▶ W pracy powinny być zaznaczone linie cięcia, gięcia, łamania, perforacji. Grubość linii powinna wynosić 0,25 pkt.
- ▶ Grubość linii nadawana obiektom (grafika, tekst) nie powinna być mniejsza niż 0,10 mm. Dla przykładu program Corel Draw domyślnie nadaje grubość linii 0,076 mm.

Do naszej drukarni możecie dostarczyć Państwo prace w jednym nie zmontowanym egzemplarzu, my dokonamy montażu waszej pracy (impozycja) w sposób optymalny do druku i dalszej obróbki. Nie wiąże się to z dodatkowymi kosztami. Jeżeli jednak chcecie Państwo sami dokonać montażu waszej pracy na tej stronie przedstawiamy przykład takiego montażu:

- Biały kwadrat oznacza format pracy netto (po obcięciu)
- Czerwony kropkowany kwadrat oznacza format pracy z dodany spadem.



..... poligrafia jest naszą pasją.

Przy projektowaniu książek należy pamiętać o kilku ważnych aspektach:

- ▶ przy oprawie broszurowej, klejonej (miękkiej) strona 2 i 3 okładki oraz pierwsza strona z pierwszej legi, oraz ostatnia strona ostatniej legi będą miały zaklejone po 5 mm od strony grzbietu (klejenie boczne), zmniejszy to efektywny format rozkładówek. Jeżeli tego nie skorygujemy to pojawia się efekt „wycięcia” fragmentu obrazu poprzez jego zaklejenie.
- ▶ przy oprawie broszurowej, klejonej (miękkiej) efektywny format strony ulega zmniejszeniu ze względu na niepełne otwarcie książki. Dlatego odległość tekstu i innych elementów graficznych od grzbietu powinna wynosić minimum 12 mm.
- ▶ przy oprawie zeszytowej występuje zjawisko tzw. „wypychania składek”. Dzieje się tak ponieważ wewnętrzne składki są odsuwane od grzbietu o wartości zależne od grubości legi, gramatury papieru, położenia składki (jej numeru). Zjawisko to zmniejsza efektywną szerokość strony co powoduje przesunięcie zawartości kolumny (tekstu, grafiki, zdjęć) w publikacji, może to prowadzić do obcięcia fragmentów tekstu, grafiki, zdjęć, usytuowanych przy linii cięcia w „żłóbku”. Dlatego należy zwiększać margines zewnętrzny poszczególnych stron w kolejnych składkach. Oczywiście wartości dla legi 8 będą inne niż dla legi 16, a dla legi 32 jeszcze inne. W tabeli poniżej podajemy przybliżone wartości odsunięcia dla legi 16 - stk-i.

kolejne nr składek (16 stki)	Odsunięcie marginesu zewnętrznego (mm)			
	60 gr / m ²	70 gr / m ²	80 gr / m ²	90 gr / m ²
1	—	—	—	—
2	0,5	1,0	1,0	1,0
3	1,0	1,5	1,5	1,5
4	1,5	2,0	2,0	2,0
5	2,0	2,5	2,75	2,75
6	2,5	3,5	3,5	3,5
7	3,0	3,75	3,75	4,0
8	3,5	4,0	4,25	4,5

DANE DO KONTAKTU Z NAMI

BIURO DRUKARNI - DRUK CYFROWY

ul. Puławska 49, 02-508 Warszawa

Pozycja GPS 52,20500 ; 21,02337

TELEFON: 22 849 68 73

DRUK OFFSETOWY-INTROLIGATORNIA

ul. Okulickiego 7/9, 05-500 Piaseczno

Pozycja GPS 52,08466 ; 21,03652

TELEFON: 22 750 21 17

ADRES E-MAIL

biuro@matrixdruk.pl

Zapraszamy Państwa do współpracy

..... poligrafia jest naszą pasją.